

## Hoch verschleißfeste VESTAKEEP® PEEK-Beschichtungen: Kooperation von Evonik und IBEDA beim Flammsspritzen

31. März 2009

Evonik Industries, Essen, hat in seinem Portfolio verschiedene VESTAKEEP® Pulver, die sich zur Beschichtung von Metallen eignen. Mit dem Unternehmen IBEDA Sicherheitsgeräte und Gastechnik wurde nun eine Kooperation geschlossen, durch die den Kunden eine Komplettlösung für Beschichtungen im Flammsspritzverfahren angeboten werden kann. Das mobile IBEDA Kunststoff-Flammsspritzsystem F311 FX-S ermöglicht es, bei niedrigen Investitionskosten und geringem Materialverbrauch ohne Ofen große Teile vor Ort zu beschichten.

**Dr. Ursula Keil**  
Marketing Support High  
Performance Polymers  
Telefon +49 2365-49-9878  
Telefax +49 2365-49-5992  
ursula.keil@evonik.com

Durch dieses Verfahren aufgebrauchte VESTAKEEP® Beschichtungen ergeben extrem verschleißfeste Oberflächen mit überragender Chemikalienbeständigkeit. VESTAKEEP® ist hydrolysestabil, und die Dauertemperaturbeständigkeit liegt bei 260 °C. Das macht es zu einem idealen Material u.a. für die Medizintechnik, Luftfahrt-, Automobil-, Öl- und Kraftwerksindustrie. Wolfgang Christoph, Experte bei Evonik mit 25 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der Pulverbeschichtung, urteilt: „Mit unserem Know-how und der Kompetenz im Bereich des Flammsspritzens haben wir mit IBEDA den idealen Partner gefunden, um unseren Kunden eine Komplettlösung anzubieten, die höchsten Ansprüchen gerecht wird.“

Das Flammsspritzen, Anfang des vergangenen Jahrhunderts entwickelt, ist eines von vielen Beschichtungsverfahren des thermischen Spritzens. Hierbei bringt das Verbrennen eines Gas/Sauerstoffgemisches die thermische Energie auf, um das Pulver aufzuschmelzen und die Substratoberfläche zu erwärmen. Ein Trägergas, in der Regel Druckluft, dient als Transportmedium, um die schmelzeflüssigen Partikel zur Substratoberfläche zu transportieren. Die Vorteile dieses Verfahrens liegen in den niedrigen Investitionskosten und der Möglichkeit, ohne Ofen große Teile vor Ort zu beschichten. VESTAKEEP® 2000 FP ist für diese Anwendung am besten geeignet, weil es über eine ausreichend niedrige Schmelzeviskosität verfügt.

**Evonik Degussa GmbH**  
High Performance Polymers  
45764 Marl  
www.evonik.de/hp

**Aufsichtsrat**  
Dr. Klaus Engel, Vorsitzender

**Geschäftsführung**  
Patrik Wohlhauser, Vorsitzender  
Ralf Blauth, Dr. Thomas Haeberle

Evonik produziert und vermarktet seit über 40 Jahren erfolgreich Hochleistungspolymere und wird im Markt für seine anwendungs-

Sitz der Gesellschaft ist Essen  
Registergericht  
Amtsgericht Essen  
Handelsregister B 20227

technische Erfahrung geschätzt. So konnte das Unternehmen u.a. sein Know-how in der Pulvertechnologie auf die 2008 neu ins Portfolio aufgenommenen VESTAKEEP® Pulver übertragen und den neugewonnenen Entwicklungspartnern zur Verfügung stellen. Die Zusammenarbeit ist auf eine langfristige Partnerschaft ausgelegt, die auch längere Akkreditierungszeiten einkalkuliert.

IBEDA Sicherheitsgeräte und Gastechnik ist einer der weltweit führenden Hersteller von Sicherheitseinrichtungen und erfüllt die wichtigsten internationalen, europäischen sowie landesspezifischen Standards. IBEDA entwickelt und fertigt hochwertige Armaturen für die Gassicherheitstechnik, Produkte für die Zentrale Gasversorgung und die Wärmetechnik sowie Geräte und Komplettanlagen im Bereich des thermischen Spritzens.

**Bildunterschrift:**

Das mobile IBEDA Kunststoff-Flammspritzsystem F311 FX-S ermöglicht das Aufbringen hochverschleißfester VESTAKEEP® Beschichtungen vor Ort (Foto IBEDA).



**Informationen zu Evonik**

Evonik Industries ist der kreative Industriekonzern aus Deutschland mit den Geschäftsfeldern Chemie, Energie und Immobilien. Evonik ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Spezialchemie, Experte für Stromerzeugung aus Steinkohle und erneuerbaren Energien sowie eine der größten privaten Wohnungsgesellschaften in Deutschland. Kreativität, Spezialistentum, kontinuierliche Selbsterneuerung und Verläss-

**Evonik Degussa GmbH**  
High Performance Polymers  
45764 Marl  
[www.evonik.de/hp](http://www.evonik.de/hp)

**Aufsichtsrat**  
Dr. Klaus Engel, Vorsitzender

**Geschäftsführung**  
Patrik Wohlhauser, Vorsitzender  
Ralf Blauth, Dr. Thomas Haerberle

Sitz der Gesellschaft ist Essen  
Registergericht  
Amtsgericht Essen  
Handelsregister B 20227

lichkeit sind unsere Stärken. Evonik ist in mehr als 100 Ländern der Welt aktiv. Rund 41.000 Mitarbeiter erwirtschafteten im Geschäftsjahr 2008 einen Umsatz von rund 15,9 Milliarden Euro und ein operatives Ergebnis (EBITDA) von rund 2,2 Milliarden Euro.

### **Rechtlicher Hinweis**

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.

**Evonik Degussa GmbH**  
High Performance Polymers  
45764 Marl  
[www.evonik.de/hp](http://www.evonik.de/hp)

**Aufsichtsrat**  
Dr. Klaus Engel, Vorsitzender

**Geschäftsführung**  
Patrik Wohlhauser, Vorsitzender  
Ralf Blauth, Dr. Thomas Haerberle

Sitz der Gesellschaft ist Essen  
Registergericht  
Amtsgericht Essen  
Handelsregister B 20227