

Product Information

VESTAKEEP® 4000 CC20

Keramisch gefülltes (20 %) Polyetheretherketon

VESTAKEEP 4000 CC20 ist ein keramisch gefülltes (20 %) Polyetheretherketon zur Herstellung von Formteilen nach dem Spritzgieß- und Extrusionsverfahren.

Das teilkristalline Polymer weist eine überragende mechanische und thermische Belastbarkeit auf. Die Chemikalienbeständigkeit ist hervorragend. Formteile aus diesem Polymer sind schwer entflammbar.

VESTAKEEP 4000 CC20 kann auf den üblichen Spritzgießmaschinen für Thermoplaste problemlos verarbeitet werden.

Beim Spritzgießverfahren empfehlen wir eine Massetemperatur von 380 °C bis 400 °C. Die Formtemperatur sollte im Bereich von 160 °C bis 200 °C, vorzugsweise bei 180 °C liegen.

VESTAKEEP 4000 CC20 wird als Granulat in Kartonagen mit feuchtigkeitsdichten Polyethylen-Inlinern mit je 25 kg Inhalt geliefert.

Allgemeine Informationen zur Verarbeitung von VESTAKEEP 4000 CC20 können der Broschüre „VESTAKEEP Polyetheretherketon Compounds“ entnommen werden.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter evonik-hp@evonik.com.

Eigenschaften	Prüfnorm		Einheit	VESTAKEEP 4000 CC20	
	international	national			
Dichte	23 °C	ISO 1183	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,49
Zugversuch		ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1		
Streckspannung		ISO 527-2	DIN EN ISO 527-2	MPa	95
Streckdehnung				%	5
Bruchdehnung				%	20
Zug-Modul		ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	MPa	4100
		ISO 527-2	DIN EN ISO 527-2		
CHARPY-Schlagzähigkeit		ISO 179/1eU	DIN EN ISO 179/1eU		
	23 °C			kJ/m ²	N ¹⁾
	-30 °C			kJ/m ²	P ¹⁾
CHARPY-Kerbschlagzähigkeit		ISO 179/1eA	DIN EN ISO 179/1eA		
	23 °C			kJ/m ²	7 C ¹⁾
	-30 °C			kJ/m ²	7 C ¹⁾
Formbeständigkeit in der Wärme		ISO 75-1	DIN EN ISO 75-1		
Verfahren A	1,8 MPa	ISO 75-2	DIN EN ISO 75-2	°C	155
Verfahren B	0,45 MPa			°C	210
Vicat-Erweichungstemperatur		ISO 306	DIN EN ISO 306		
Verfahren A	10 N			°C	335
Verfahren B	50 N			°C	305
Thermischer Längenausdehnungs- koeffizient	23 - 55 °C längs	ISO 11359	DIN 53752		
				10 ⁻⁴ K ⁻¹	0,45
Schmelzbereich		ISO 11357			
DSC	2. Aufheizen			°C	ca. 340
Volumenflussrate (MVR)		ISO 1133	DIN EN ISO 1133		
	380 °C/5,0 kg			cm ³ /10 min	8
Brennbarkeit nach UL94		IEC 60695	UL94		
	1,6 mm				V-0
Wasseraufnahme		ISO 62	DIN EN ISO 62		
	Sättigung			%	0,4

Durch Farbmittel können die Eigenschaftswerte verändert werden.

¹⁾ C = vollständiger Bruch, einschließlich Scharnierbruch
N = kein Bruch
P = Teilbruch

® = eingetragene Marke

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.